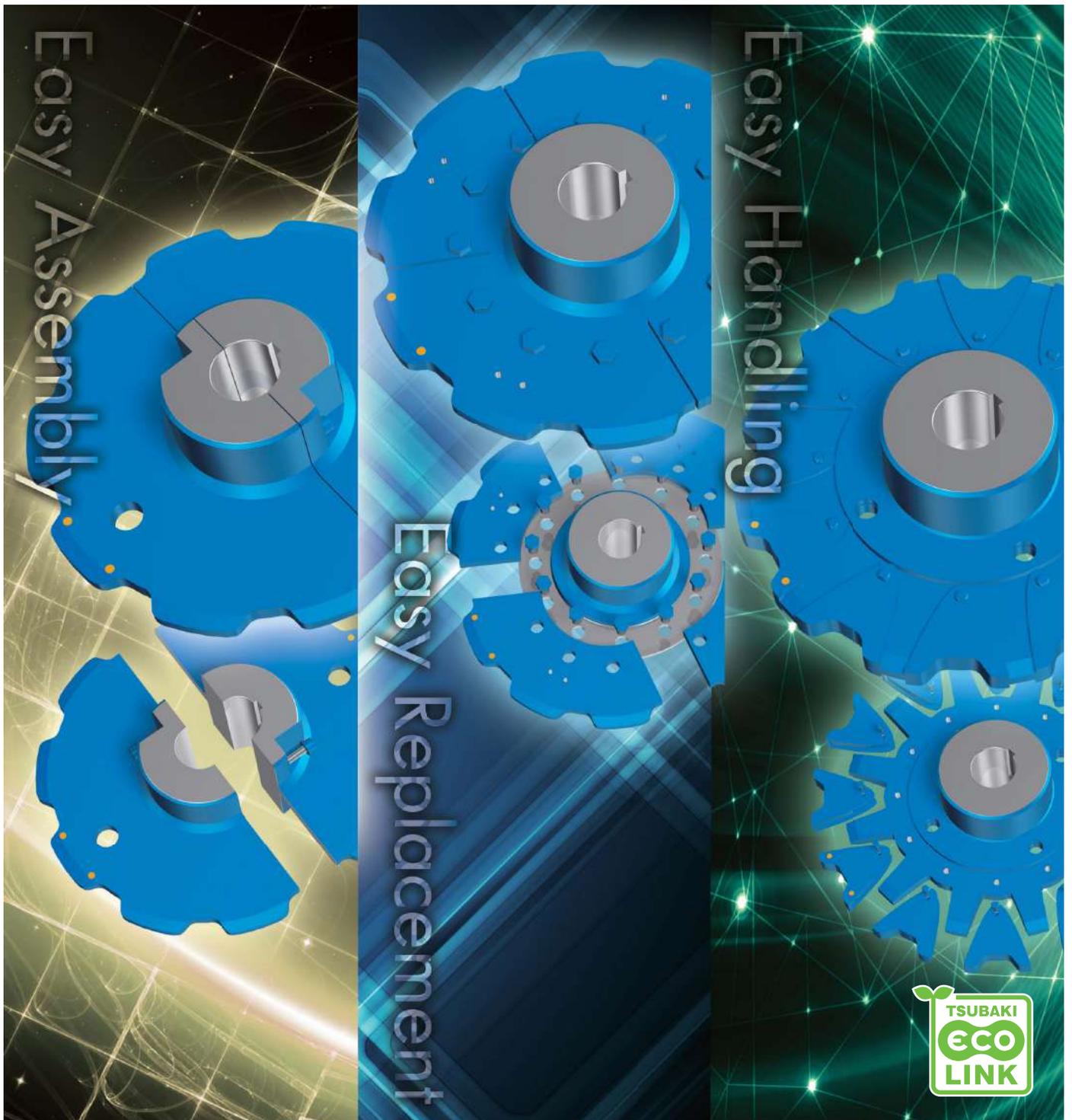


つばき 大形コンベヤスプロケット スマート取替シリーズ



大形コンベヤ sprocket スマート取替シリーズ

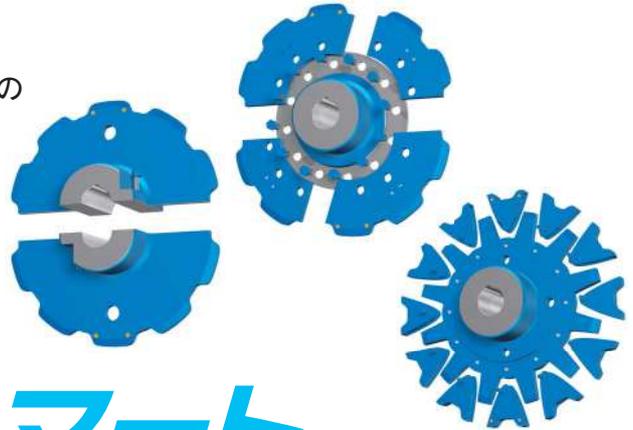
sprocketの取替は多くの時間と工数がかかり、軸を切断するなどの対処が必要な場合があります。

特に高所での作業は危険が伴い作業時間もかかります。

それらの問題をスマート取替シリーズが解決します。

『分割タイプ』・『リング替歯タイプ』・『ブロック替歯タイプ』の

3つのタイプで取替時間と工数を削減します。



3つの スマート

1

軸から引抜かずに
歯部の取替が可能

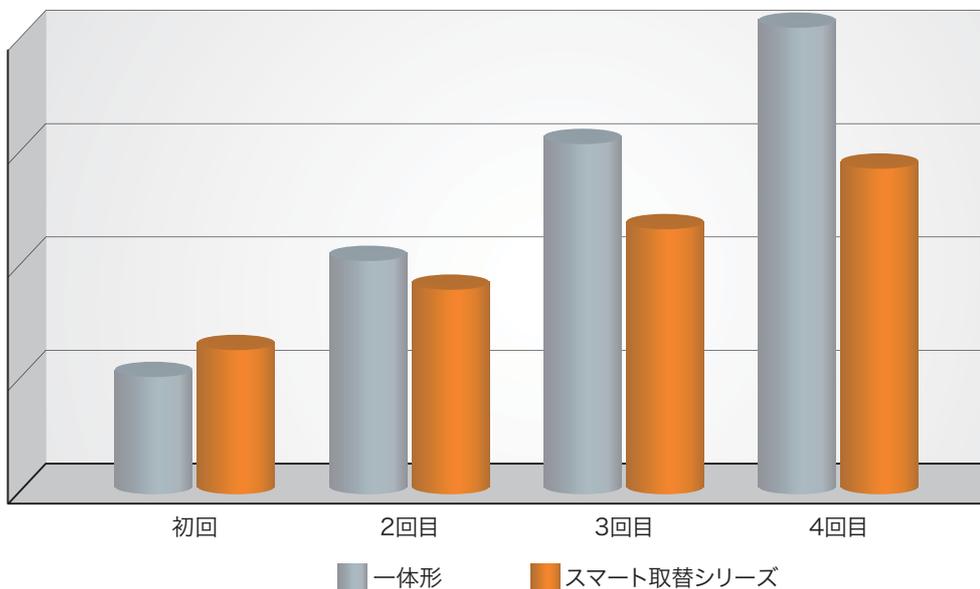
2

チェッカーズアイ™が
取替時期をお知らせ

3

3つのタイプで
幅広い使用環境に対応

新規納入品でのランニングコスト比較イメージ

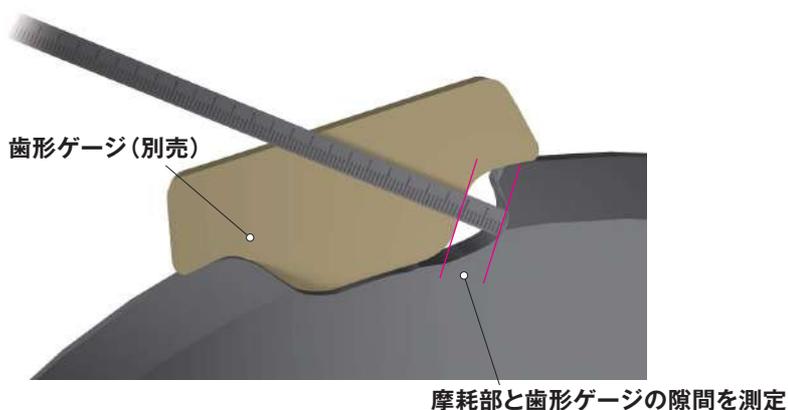


※スマート取替シリーズは軸受などの部品の取付け・取外しを行わずに取替ができるのでランニングコストが低減します。

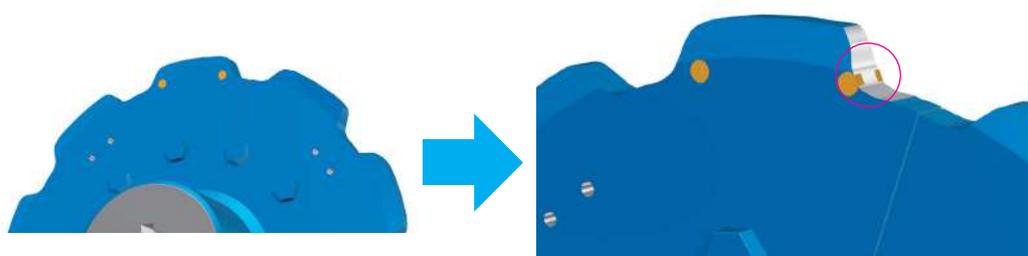
チェッカーズアイ™ (取替お知らせマーク)※特許登録

スプロケットの取替タイミングを一目で判定できます。

従来の点検



チェッカーズアイによる点検



歯の摩耗が進みマークに接すると使用限界 (マークに近づいたら取替準備を)

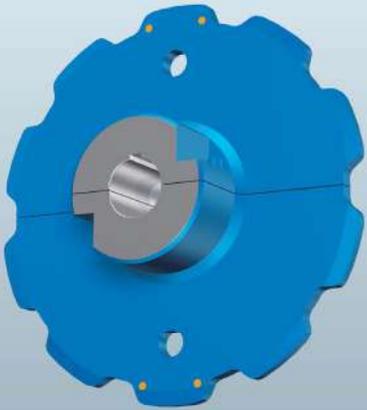
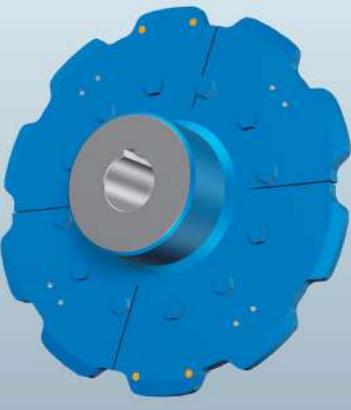
特長

- 点検時間・工数の大幅削減が可能。
- 一目で取替時期を確認できるので、円滑な点検が可能。
- 歯形ゲージなどの専用工具を使用せずに判断が可能。

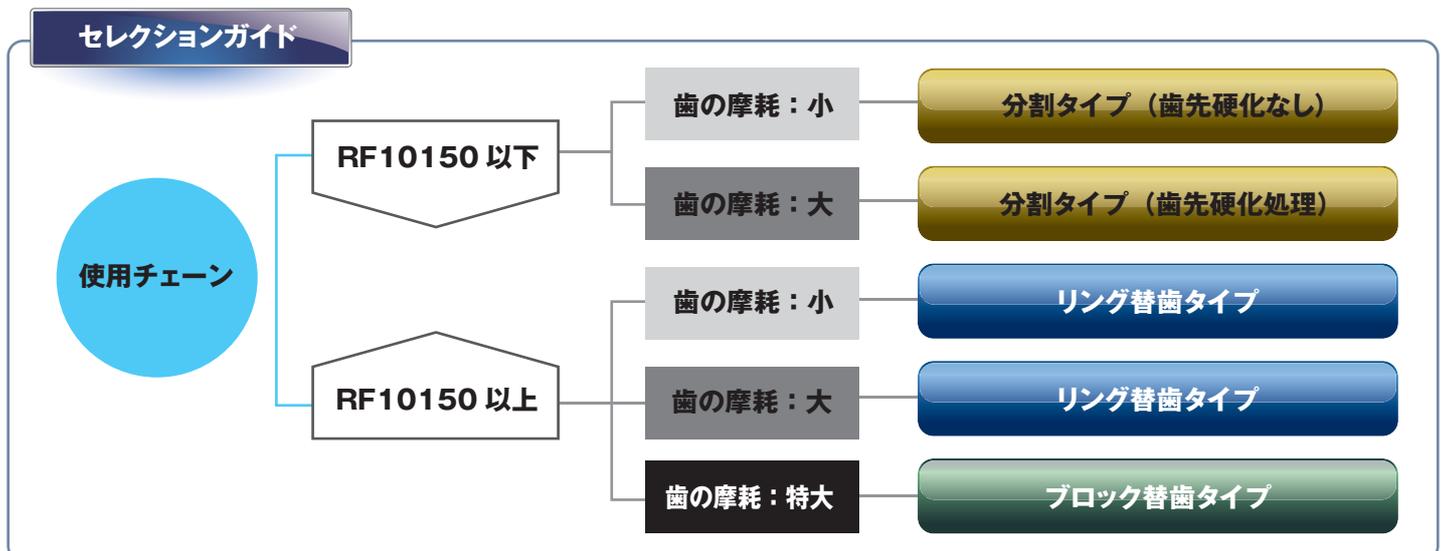
仕様

- 黄銅製ピン埋込み仕様。
- スプロケットの歯部両側面に各2カ所/0度と180度を目安として2歯に埋込み。
軸穴加工品の場合、1カ所はキー溝上部の歯に埋込み。
- スプロケットはチェッカーズアイの確認が容易な青色塗装。

大形コンベヤスプロケット スマート取替シリーズ

	分割タイプ	リング替歯タイプ	ブロック替歯タイプ
タイプ			
特長	<ul style="list-style-type: none"> ●軸穴部の隙間なく2分割したスプロケット ●ハブ部のボルトを締付けて取付け ●他の部品を取外すことなく分割スプロケットの取替えが可能 ●全てのローラ形式に対応 	<ul style="list-style-type: none"> ●取付ベースにリング状の替歯をボルト・ナットで締結 ●取付ベースを軸から外すことなく歯部のみ取替えが可能 ●全てのローラ形式に対応 	<ul style="list-style-type: none"> ●取付ベースにブロック状の替歯をボルト・ナットで締結 ●取付ベースを取外すことなくブロック替歯の取替えが可能 ●替歯1つあたりの質量が最も軽く取扱いが容易
対応チェーン	RF03075 ~ RF10150	RF10150 ~ RF36300	RF10150 ~ RF26300
	RF205 ~ RF650 (インチ系)	RF6205 (インチ系)	—
ローラ形式*	S、R、F	S、R、F	S
歯数*	6、8、10、12	8、10、12	10、12
歯部材質	機械構造用炭素鋼		機械構造用合金鋼
ハブ(取付ベース)材質	一般構造用圧延鋼		
塗装	ラッカー塗装(青色)		

※細字は対応できない場合があります。
 ※M、Nローラも製作可能です。
 上記以外の仕様の製作も検討いたしますのでお問合せください。



アプリケーション

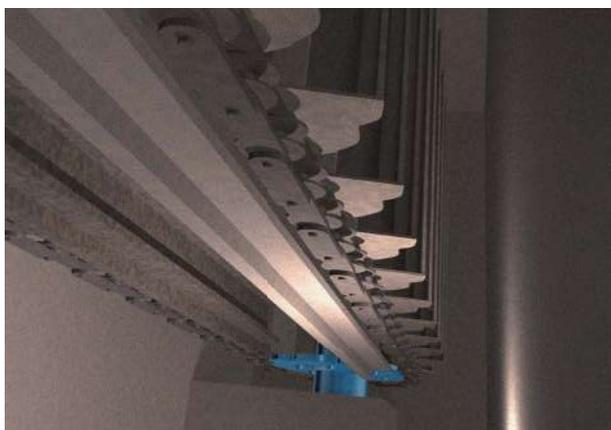
- 摩耗により sprocket の取替頻度が高い
- 高所に設置されている
- 搬送物の固着・腐食などにより sprocket が軸から外れにくい
- 長尺シャフトに複数の sprocket を使用する
- 取替スペースが小さい



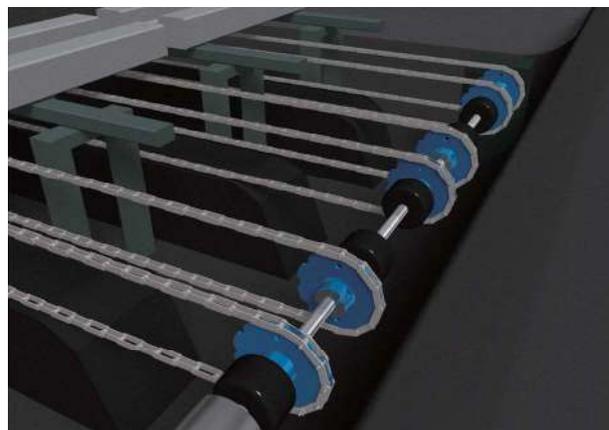
スマート取替シリーズはこのような装置でのご使用に効果を発揮します



高所での使用
バケットエレベータ



取替スペースの小さな場所
スラグ搬送コンベヤ



長尺シャフトからの部分的な取替え
鉄骨搬送コンベヤ

シャフト組込サービス

- 軸を製作、軸に sprocket を組込んで納入します。
- sprocket 組込作業が不要となり、装置への取付工数が削減できます。
- 特にスマート取替シリーズの場合、次の取替時からは基本的に分割 sprocket または替歯のみの取替作業で済みます。

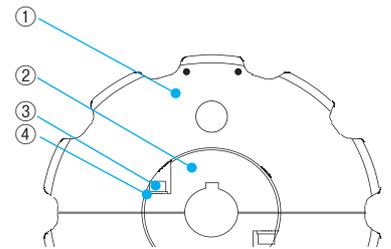
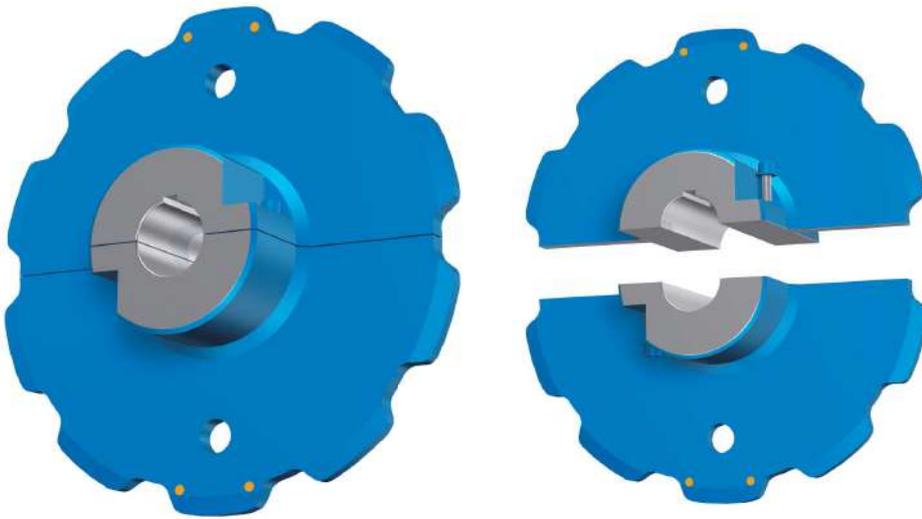


分割タイプ

スプロケット(歯部・ハブ部)を二分割してかんたん取替え

構造

■歯底を基準に二分割したスプロケットです。
(ボルトとナットにより結合する仕様にも対応します。)



- ① 歯部
- ② ハブ部 (① 歯部に溶接済)
- ③ ボルト
- ④ ばね座金

特長

- 軸受などを軸から抜くことなくスプロケットを軸に取付け・取外しすることが可能。
- 長尺シャフトなど、スプロケットの取付け・取外しが難しい場合に効果を発揮。

形番表示例

RF10150S 10T - BW Q - S TS - E

① 対応チェーン形番 ② 歯数 ③ ハブ形式
BW: 溶接片ハブ CW: 溶接両ハブ

④ 歯先硬化処理
N: 歯先硬化なし Q: 歯先硬化処理

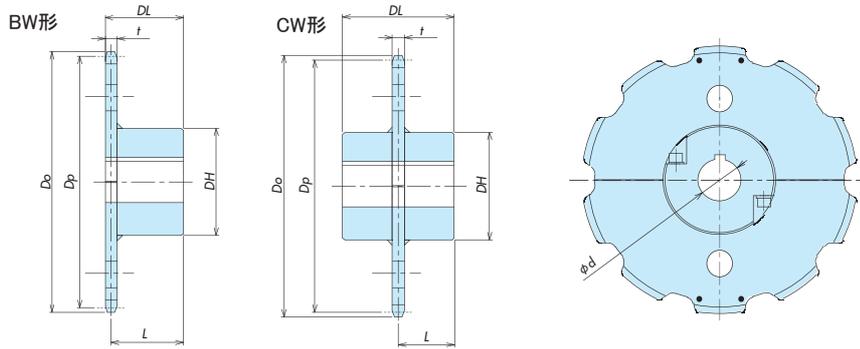
⑤ スマート取替シリーズ ⑥ 分割タイプ ⑦ チェッカーズアイ

(注) 分割タイプは軸穴加工付きです。別途、軸穴加工内容をご指示ください。

価格・納期

都度見積品・受注生産

品種・寸法一覧表



形番	歯数	ピッチ円直径 Dp	外径 Do		軸孔径		歯幅 t	ハブ径 DH	全長 DL						中心距離 L						スプロケット 固定 ボルトサイズ	概算質量 kg		
			ローラ形式	ローラ形式	ローラ形式	ローラ形式			BW			CW			BW			CW				BW	CW	
			R・F	S	d	dmax.			R	F	S	R	F	S	R	F	S	R	F	S		R	F	S
RF03075□8T-□□-STS-E	8	196	209	206	33	60	12	9	117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	7	9
RF03075□10T-□□-STS-E	10	242.7	259	252	33	60	12	9	117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	8	11
RF03075□12T-□□-STS-E	12	289.8	308	299	33	60	12	9	117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	10	13
RF03100□6T-□□-STS-E	6	200	206	210	33	60	12	9	117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	7	9
RF03100□8T-□□-STS-E	8	261.3	272	269	33	60	12	9	117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	9	12
RF03100□10T-□□-STS-E	10	323.6	336	333	38	80	12	9	147	88	85	88	124	121	124	82	80.5	82	62	60.5	62	M12	16	21
RF03100□12T-□□-STS-E	12	386.4	401	396	38	80	12	9	147	88	85	88	124	121	124	82	80.5	82	62	60.5	62	M12	20	24
RF05075□8T-□□-STS-E	8	196	—	209	33	60	18	12	117	—	—	73	—	—	110	—	—	64	—	—	55	M12	8	11
RF05075□10T-□□-STS-E	10	242.7	—	256	38	80	18	12	147	—	—	94	—	—	130	—	—	85	—	—	65	M12	15	19
RF05075□12T-□□-STS-E	12	289.8	—	303	38	80	18	12	147	—	—	94	—	—	130	—	—	85	—	—	65	M12	18	22
RF05100□8T-□□-STS-E	8	261.3	273	273	38	80	18	12	147	94	88	94	130	124	130	85	82	85	65	62	65	M12	16	20
RF05100□10T-□□-STS-E	10	323.6	340	337	38	80	18	12	147	94	88	94	130	124	130	85	82	85	65	62	65	M12	20	24
RF05100□12T-□□-STS-E	12	386.4	405	400	38	100	18	12	177	116	88	116	130	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	33	36
RF05125□6T-□□-STS-E	6	250	256	262	38	80	18	12	147	94	88	94	130	124	130	85	82	85	65	62	65	M12	16	20
RF05125□8T-□□-STS-E	8	326.6	338	340	38	80	18	12	147	94	88	94	130	124	130	85	82	85	65	62	65	M12	20	25
RF05125□10T-□□-STS-E	10	404.5	420	417	38	100	18	12	177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	35	38
RF05125□12T-□□-STS-E	12	483	499	496	38	100	18	12	177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	43	46
RF05150□6T-□□-STS-E	6	300	304	310	38	80	18	12	147	94	88	94	130	124	130	85	104	85	65	62	65	M12	19	23
RF05150□8T-□□-STS-E	8	392	402	405	38	100	18	12	177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	34	37
RF05150□10T-□□-STS-E	10	485.4	500	499	38	100	18	12	177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	43	46
RF05150□12T-□□-STS-E	12	579.6	596	592	38	100	18	12	177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	54	57
RF10100□8T-□□-STS-E	8	261.3	282	279	38	80	22	15	147	98	91	98	134	127	134	87	83.5	87	67	63.5	67	M12	18	22
RF10100□10T-□□-STS-E	10	323.6	349	341	38	100	22	15	177	120	113	120	138	131	138	109	105.5	109	69	65.5	69	M12	31	34
RF10100□12T-□□-STS-E	12	386.4	414	404	38	115	22	15	207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	49	51
RF10125□6T-□□-STS-E	6	250	262	267	38	80	22	15	147	98	91	98	134	127	134	87	83.5	87	67	63.5	67	M12	17	21
RF10125□8T-□□-STS-E	8	326.6	343	343	38	100	22	15	177	120	113	120	138	131	138	109	105.5	109	69	65.5	69	M12	31	34
RF10125□10T-□□-STS-E	10	404.5	426	422	38	115	22	15	207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	51	53
RF10125□12T-□□-STS-E	12	483	508	500	38	115	22	15	207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	61	63
RF10150□6T-□□-STS-E	6	300	309	316	38	100	22	15	177	120	113	120	138	131	138	109	105.5	109	69	65.5	69	M12	29	32
RF10150□8T-□□-STS-E	8	392	408	409	38	115	22	15	207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	50	52
RF10150□10T-□□-STS-E	10	485.4	506	503	38	115	22	15	207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	61	63
RF10150□12T-□□-STS-E	12	579.6	601	597	38	115	22	15	207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	75	77
RF205□10T-□□-STS-E	10	252.8	—	272	38	80	28	—	147	—	—	104	—	—	140	—	—	90	—	—	70	M12	20	24
RF205□12T-□□-STS-E	12	301.8	—	321	38	100	28	—	177	—	—	126	—	—	144	—	—	112	—	—	72	M12	32	35
RF214□8T-□□-STS-E	8	265.5	292	285	38	100	24	—	177	122	—	122	140	—	140	110	—	110	70	—	70	M12	27	30
RF214□10T-□□-STS-E	10	328.8	356	348	38	100	24	—	177	122	—	122	140	—	140	110	—	110	70	—	70	M12	33	36
RF214□12T-□□-STS-E	12	392.6	419	412	38	115	24	—	207	146	—	146	156	—	156	134	—	134	78	—	78	M16	52	54
RF430□6T-□□-STS-E	6	203.2	211	215	33	60	18	—	117	73	—	73	110	—	110	64	—	64	55	—	55	M10	9	11
RF430□8T-□□-STS-E	8	265.5	277	277	38	80	18	—	147	94	—	94	130	—	130	85	—	85	65	—	65	M12	16	21
RF430□10T-□□-STS-E	10	328.8	345	341	38	80	18	—	147	94	—	94	130	—	130	85	—	85	65	—	65	M12	21	25
RF430□12T-□□-STS-E	12	392.6	411	405	38	80	18	—	147	94	—	94	130	—	130	85	—	85	65	—	65	M12	26	30
RF450□6T-□□-STS-E	6	203.2	217	217	33	60	22	15	117	77	70	77	114	107	114	66	62.5	66	57	53.5	57	M10	9	12
RF450□8T-□□-STS-E	8	265.6	286	279	38	80	22	15	147	98	91	98	134	127	134	87	83.5	87	67	63.5	67	M12	18	22
RF450□10T-□□-STS-E	10	328.8	354	342	38	80	22	15	147	98	91	98	134	127	134	87	83.5	87	67	63.5	67	M12	23	27
RF450□12T-□□-STS-E	12	392.6	419	406	38	100	22	15	177	120	113	120	138	131	138	109	105.5	109	69	65.5	69	M12	38	41
RF650□6T-□□-STS-E	6	304.8	321	320	38	80	22	18	147	98	94	98	134	130	134	87	85	87	67	65	67	M12	21	25
RF650□8T-□□-STS-E	8	398.2	422	414	38	100	22	18	177	120	116	120	138	134	138	109	107	109	69	67	69	M12	38	41
RF650□10T-□□-STS-E	10	493.2	521	509	38	100	22	18	177	120	116	120	138	134	138	109	107	109	69	67	69	M12	50	53
RF650□12T-□□-STS-E	12	588.8	618	604	38	100	22	18	177	120	116	120	138	134	138	109	107	109	69	67	69	M12	64	67

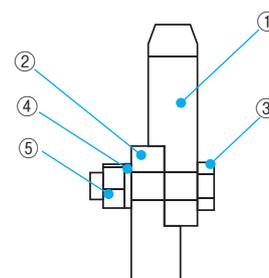
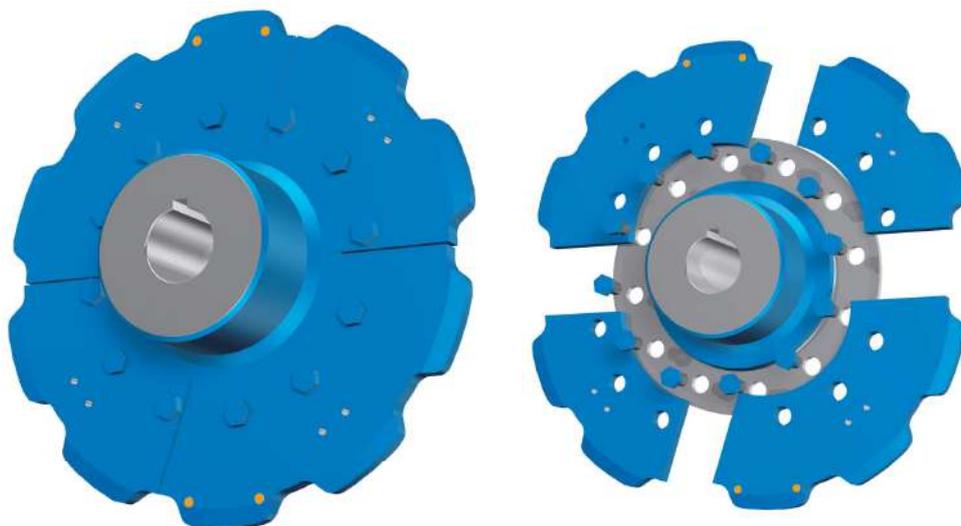
注) 1. 歯数、ハブ径などが上表と異なるスプロケットも製作可能な場合がありますのでご相談ください。 2. 歯の外径とパケット、エプロンなどとの干渉がないかを確認してください。
 3. 歯部の合わせ面には隙間があります。 4. 形番の□には、ローラ形式(R・F・S)、ハブ形式(BW・CW)、ハブ硬化の有無(Q・N)が入ります。
 5. 表中の「—」は対応不可の品種です。 6. 軸穴加工付きです。最小軸穴径は表中の下穴径+1mmです。
 7. 概算質量はローラ形式Sの場合の質量です。その他のローラ形式の質量につきましてはお問合せください。 8. 取付け・取外しの手順については取扱説明書をご参照ください。

リング替歯タイプ

リング状の替歯でかんたん取替え

構造

■ピース状に分けた替歯と取付ベース（本体ハブ部）およびボルト・ばね座金・ナットにて構成しています。



- ① 替歯
- ② 取付ベース
- ③ ボルト
- ④ ばね座金
- ⑤ ナット

特長

- 取付ベースを軸から抜くことなく替歯のみの取替えが可能。
- 特に高所での取替作業時に効果を発揮。

形番表示例

RF26300S 10T - BW1 Q - S RK - E

①対応チェーン形番 ②歯数 ③ハブ形式
BW1：溶接片ハブ ④歯先硬化処理 ⑤スマート取替 ⑥リング替歯タイプ ⑦チェッカーズアイ
CW1：溶接両ハブ N：歯先硬化なし シリーズ Q：歯先硬化処理

※替歯用形番（取替時のみの対応です）

RF26300S 10T - RE Q - S RK - E
取替用

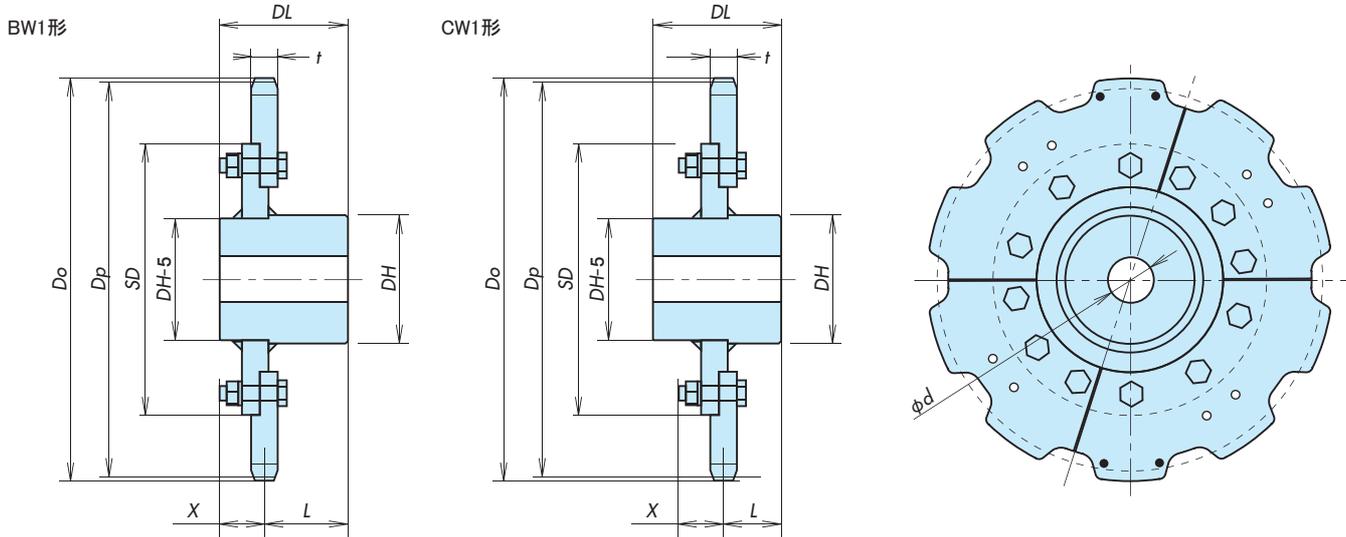
（スプロケット1個分の替歯、ボルト、ばね座金、ナットを1セットとしています。）

（注）仕様特定には初回納入品の図面番号が必要です。ご注文時には図面番号をご連絡ください。

価格・納期

都度見積品・受注生産

品種・寸法一覧表



形番	歯数	ピッチ円直径 Dp	外径 Do		軸穴径		歯幅 t			ハブ径 DH	全長 DL	中心距離 L	取付ベース 外径 SD	取付ボルト サイズ	ボルト出代 X	歯部 分割数	吊り用 タップサイズ	替歯 1ピースの 概算質量 kg	全体 概算質量 kg
			R・F	S	下穴径 d	最大 dmax.	ローラ形式 R	ローラ形式 F	ローラ形式 S										
RF10150□10T-□□-SRK-E	10	485.4	507	503	38	110	22	16	22	157	158	122	305	M16	44	2	M8	12	54
RF10150□12T-□□-SRK-E	12	579.6	601	597	38	115	22	16	22	167	169	133	405	M16	44	3	M8	10	73
RF12200□8T-□□-SRK-E	8	522.6	551	544	60	120	28	19	28	177	175	125	330	M16	51	2	M8	17	75
RF12200□10T-□□-SRK-E	10	647.2	682	668	65	130	28	19	28	187	185	135	460	M16	51	2	M8	22	106
RF12200□12T-□□-SRK-E	12	772.7	811	794	75	145	28	19	28	207	205	155	590	M16	51	3	M10	18	148
RF12250□8T-□□-SRK-E	8	653.3	680	688	65	130	28	19	28	187	185	135	450	M16	51	2	M8	24	107
RF12250□10T-□□-SRK-E	10	809.0	841	830	75	145	28	19	28	207	205	155	615	M16	51	2	M10	30	159
RF12250□12T-□□-SRK-E	12	965.9	1002	987	80	160	28	19	28	227	225	175	780	M16	51	3	M10	24	222
RF17200□10T-□□-SRK-E	10	647.2	691	671	75	145	40	28	40	207	205	148	450	M20	65	2	M10	34	147
RF17200□12T-□□-SRK-E	12	772.7	821	797	80	160	40	28	40	227	225	168	580	M20	65	3	M10	28	207
RF17250□8T-□□-SRK-E	8	653.3	689	677	75	145	40	28	40	207	205	148	400	M20	65	2	M10	39	148
RF17250□10T-□□-SRK-E	10	809.0	851	833	80	160	40	28	40	227	225	168	565	M20	65	2	M10	51	220
RF17250□12T-□□-SRK-E	12	965.9	1013	990	80	160	40	28	40	227	245	188	730	M20	65	3	M12	41	297
RF17300□8T-□□-SRK-E	8	783.9	816	827	80	160	40	28	40	227	225	168	640	M20	65	2	M10	36	212
RF17300□10T-□□-SRK-E	10	970.8	1010	995	80	160	40	28	40	227	245	188	840	M20	65	2	M12	44	302
RF17300□12T-□□-SRK-E	12	1159.1	1204	1183	85	175	40	28	40	247	265	208	1035	M20	65	3	M16	35	421
RF26200□10T-□□-SRK-E	10	647.2	—	674	80	160	—	—	45	227	225	164	450	M24	72.5	2	M10	40	174
RF26200□12T-□□-SRK-E	12	772.7	—	800	85	175	—	—	45	247	265	204	580	M24	72.5	3	M12	33	250
RF26250□8T-□□-SRK-E	8	653.3	703	680	80	160	45	32	45	227	225	164	400	M24	72.5	2	M10	46	175
RF26250□10T-□□-SRK-E	10	809.0	864	836	85	175	45	32	45	247	265	204	565	M24	72.5	2	M12	60	265
RF26250□12T-□□-SRK-E	12	965.9	1026	993	85	175	45	32	45	247	265	204	730	M24	72.5	3	M16	49	346
RF26300□8T-□□-SRK-E	8	783.9	829	811	85	175	45	32	45	247	265	204	520	M24	72.5	2	M12	60	253
RF26300□10T-□□-SRK-E	10	970.8	1025	998	85	175	45	32	45	247	265	204	720	M24	72.5	4	M16	46	379
RF26300□12T-□□-SRK-E	12	1159.1	1219	1186	95	190	45	32	45	267	295	234	915	M24	72.5	4	M16	46	487
RF36250□10T-□□-SRK-E	10	809.0	—	839	95	190	—	—	55	267	265	198	565	M30	87.5	4	M16	45	348
RF36250□12T-□□-SRK-E	12	965.9	—	996	95	190	—	—	55	267	295	228	730	M30	87.5	4	M16	47	429
RF36300□8T-□□-SRK-E	8	783.9	853	814	95	190	55	36	55	267	265	198	520	M30	87.5	4	M12	38	302
RF36300□10T-□□-SRK-E	10	970.8	1046	1001	95	190	55	36	55	267	295	228	720	M30	87.5	4	M16	58	471
RF36300□12T-□□-SRK-E	12	1159.1	1234	1190	100	210	55	36	55	297	285	218	915	M30	87.5	4	M16	59	593
RF6205□10T-□□-SRK-E	10	493.2	528	514	60	120	28	19	28	167	175	125	315	M16	51	2	M8	15	67
RF6205□12T-□□-SRK-E	12	588.8	623	610	60	120	28	19	28	177	175	125	415	M16	51	3	M8	13	89

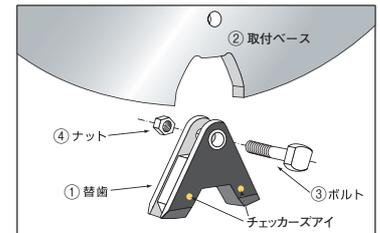
- 注) 1. 歯数、ハブ径などが上表と異なるスプロケットも製作可能な場合がありますのでご相談ください。
 2. 歯の外径とバケット、エプロンなどの干渉がないかを確認してください。
 3. ボルト出代寸法が装置に干渉しないかを確認してください。
 4. 各替歯の合わせ部分には隙間があります。
 5. 形番の□には、ローラ形式(R・F・S)、ハブ形式(BW1・CW1、替歯のみの場合はRE)、歯先硬化の有無(Q・N)が入ります。
 6. ハブ形式がCW1の場合のL寸法はDL/2です。上記はハブ形式BW1の場合です。
 7. 表中の「—」は対応不可の品種です。
 8. 表中の概算質量はローラ形式Sの場合の質量です。その他のローラ形式の質量についてはお問合せください。
 9. 替歯(1ピース毎)に吊り用のタップを2カ所設けています。ワイヤロープやアイボルトの取付けなどにご使用ください。
 10. 取付け・取外しの手順については取扱説明書をご参照ください。

ブロック替歯タイプ

耐摩耗性をもったブロック状の歯部でかんたん取替え

構造

■1歯ずつに分けた替歯と取付ベース(本体ハブ部)およびボルト・ナットにて構成しています。



特長

- 取付ベースを軸から抜くことなく替歯の取替えが可能。
- 替歯の標準材質を合金鋼とし、耐摩耗性が高い。
- 替歯1個あたりの質量が最も軽い。

形番表示例

RF12200S 12T - BW1 Q - S BK - E

①対応チェーン形番 ②歯数 ③ハブ形式
BW1: 溶接片ハブ ④歯先硬化処理 ⑤スマート取替 ⑥ブロック替歯タイプ ⑦チェッカーズアイ
CW1: 溶接両ハブ Q: 歯先硬化処理 シリーズ

※替歯用形番(取替時のみの対応です)

RF12200S 12T - RE Q - S BK - E

取替用

(スプロケット1個分の替歯、ボルト、ナットおよび専用接着剤を1セットとしています。)

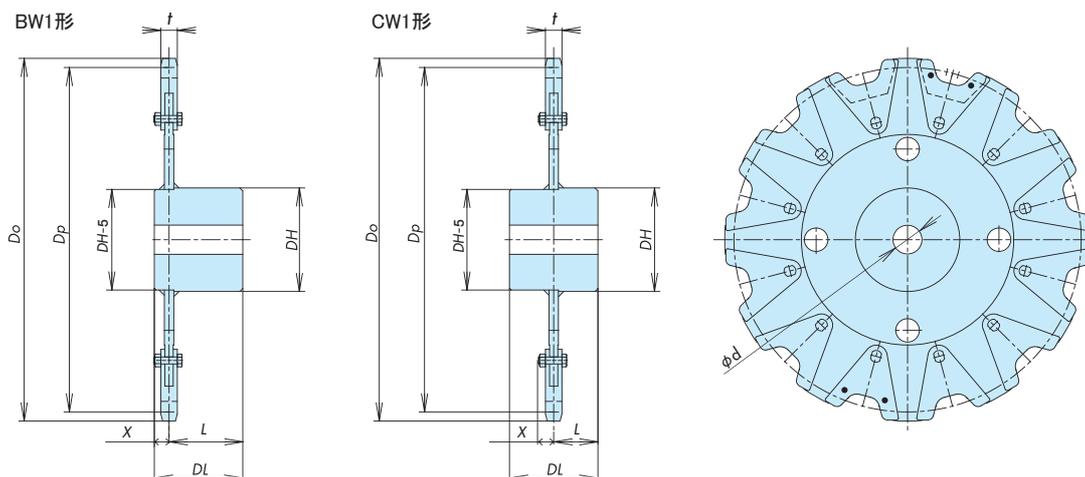
(注)仕様特定には初回納入品の図面番号が必要です。ご注文時には図面番号をご連絡ください。

取付ベースの歯数と異なる数量の替歯の製作はご対応しかねます。

価格・納期

都度見積品・受注生産

品種・寸法一覧表



形番	歯数	ピッチ 円直径 D_p	外径 D_o	軸穴径		歯幅 t	ハブ径 DH	全長 DL	中心距離 L		ピース取付 ボルト サイズ X	ボルト出代	替歯 1ピースの 概算質量 kg	全体 概算質量 kg
				下穴径 d	最大 d_{max}				BW1	CW1				
RF10150S10T-□Q-SBK-E	10	485.4	512	80	160	22	227	200	175	100	10	19	0.9	75
RF10150S12T-□Q-SBK-E	12	579.6	608	85	175	22	247	220	195	110	10	19	0.9	100
RF6205S10T-□Q-SBK-E	10	493.2	527	85	160	28	227	200	170	100	12	26	1.2	78
RF6205S12T-□Q-SBK-E	12	588.8	620	85	175	28	247	220	190	110	12	26	1.2	111
RF12200S10T-□Q-SBK-E	10	647.2	678	95	190	28	267	240	210	120	12	26	1.2	135
RF12200S12T-□Q-SBK-E	12	772.7	804	100	210	28	297	240	210	120	12	26	1.2	177
RF17200S10T-□Q-SBK-E	10	647.2	680	95	190	40	267	270	235	135	14	24.5	1.7	163
RF17200S12T-□Q-SBK-E	12	772.7	806	100	210	40	297	260	225	130	14	24.5	1.7	207
RF17250S10T-□Q-SBK-E	10	809.0	840	100	210	40	297	260	225	130	14	24.5	1.7	214
RF17250S12T-□Q-SBK-E	12	965.9	996	100	210	40	297	260	225	130	14	24.5	1.7	254
RF26200S10T-□Q-SBK-E	10	647.2	686	100	210	45	297	260	225	130	14	28	2.4	191
RF26200S12T-□Q-SBK-E	12	772.7	810	110	225	45	317	270	235	130	14	28	2.4	240
RF26250S10T-□Q-SBK-E	10	809.0	846	110	225	45	317	270	235	135	14	28	2.4	248
RF26250S12T-□Q-SBK-E	12	965.9	1002	110	225	45	317	270	235	135	14	28	2.4	292
RF26300S10T-□Q-SBK-E	10	970.8	1007	110	225	45	317	270	235	135	14	28	2.4	292
RF26300S12T-□Q-SBK-E	12	1159.1	1195	120	235	45	337	280	245	140	14	28	2.4	379

- 注) 1. 歯数、ハブ径などが上表と異なるスプロケットも製作可能な場合がありますのでご相談ください。
 2. 使用チェーンがMローラ、Nローラの場合はご相談ください。
 3. 歯の外径とバケット、エプロンなどの干渉がないかを確認してください。
 4. ボルト出代寸法が装置に干渉しないかを確認してください。
 5. 形番の□には、ハブ形式 (BW1・CW1、替歯のみの場合はRE) が入ります。
 6. すべて歯先硬化処理品です。
 7. 取付け・取外しの手順については取扱説明書をご参照ください。

ご使用にあたって

1.スマート取替シリーズ共通項目

(1)チェッカーズアイ™ (取替お知らせマーク)

①点検手順

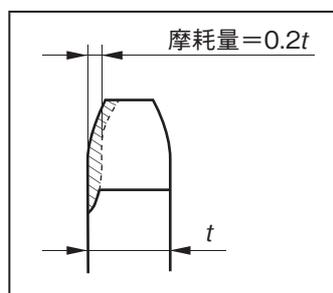
- スプロケット側面に付着物がある場合は除去し、チェッカーズアイを確認できるようにしてください。
- チェッカーズアイはスプロケット1個につき2カ所(0度と180度が目安です)の歯に埋込みます。
1歯につき片面2カ所、両面計4カ所に埋込みます。よって回転方向に関わらずご使用できます。
- チェッカーズアイの位置は形番(適応チェーンサイズ・スプロケット歯数・タイプ)により異なります。
軸穴加工品の場合、1カ所はキー溝上部付近の歯部に埋込みます。
- 摩耗がチェッカーズアイに接した時がご使用の限度です。

②注意事項

- 摩耗がチェッカーズアイに接した後に継続してそのまま使用されますと摩耗が急速に促進されます。
チェーンにも悪影響を与えますので、速やかに取替えてください。
- 摩耗がチェッカーズアイに達する前でも、歯幅 t の摩耗量が20%を超えたらスプロケットを取替えてください。
また20%を超える前に摩耗が確認されましたら、スプロケットの心出しを見直してください。



歯面の摩耗とチェッカーズアイ



歯の側面の摩耗

(2)取付け・取外しの前に

①取付け・取外し時の注意事項

- スプロケットまたは替歯の取替作業では重量バランスがくずれ軸が回転したり、スプロケットや替歯が落下するおそれがあり大変危険です。スプロケットや替歯を確実に支持・固定した状態で作業を行ってください。また安全な作業場所と、十分な作業人員を確保したうえで作業を進めてください。
- リング替歯タイプ・ブロック替歯タイプの取外しにおいて、ナットを取外す際に搬送物の固着やスプロケットの腐食などで致し方なくボルトを焼切るなどの対処を行った場合は、取付ベース座面の傷・付着物などをやすり・グラインダなどで除去してください。ボルトやナットの座面は替歯タイプスプロケットの機能において重要な要素です。ボルトより小さい径の当て金(棒)をボルトに当て、ハンマーで叩くとボルトは抜取りやすくなります。
- 特に重量が大きいサイズのスプロケットや替歯には、吊穴またはアイボルト用タップを設けていますのでご利用ください。スリングやワイヤを使用するなどして確実に固定してください。
- 軸のスプロケット取付部やスプロケット本体の分割部・取付ベースを十分に清掃してください。傷・腐食・搬送物の固着などがある場合はやすり・グラインダなどで除去し滑らかに仕上げてください。除去作業を実施しなかった場合はスプロケットや替歯にずれ・がたつきが発生し、チェーンとスプロケットの正常な噛み合いが行われず、チェーンおよびスプロケットの早期摩耗・早期破損、スプロケットの脱落の原因となります。

②取付ボルトについて

- ボルト・ナットの本締めの際には締付けが均等になるよう少しずつ何度かに分けて締付けてください。最後にすべてのボルトを確実に締付け、トルクレンチにて確認をしてください。締付トルクは下表です。

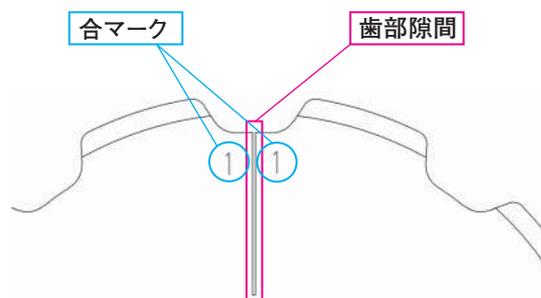
ボルトサイズ	M10	M12	M16	M20	M24	M30
締付トルク [N・m]	68	118	289	568	980	1960

※ボルト・ナットは強度区分12.9をご使用ください。

2.タイプ別 取付け・取外し手順 および 注意事項

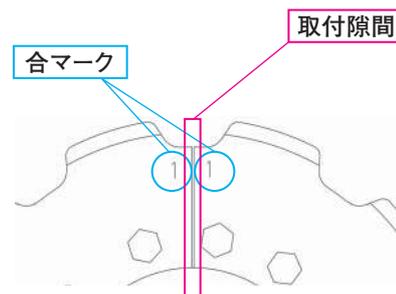
(1) 分割タイプ

- 取付け・取外しの作業ではスプロケットが落下しないように十分に注意をしてください。〔P11取付け・取外しの前に 参照〕
作業では分割しているスプロケットを各々支持する人に加えて、ボルトの締付けを行う人など十分な作業員を確保したうえで作業を進めてください。
- 軸のスプロケット取付部やスプロケット本体の分割部を十分に清掃してください。
- 分割したスプロケットを軸の取付部で組合せてください。この時、歯部にある合マークが一致するように組合せてください。
- 分割されたスプロケットを組合せた時、ハブ部の組付面は隙間なし、歯部の組付面は隙間がありますが、そのように設計されていますので異常ではありません。チェーンのかみ合いはその性質からその場所に隙間があっても問題ありません。
- 付属のばね座金を使用しトルクレンチにてボルトを交互に均等かつ確実に締付けてください。〔P11取付け・取外しの前に 参照〕
- 軸に取付ける際は分割面同士のずれがないように取付けてください。
- 適切な締付けトルクで使用すれば、一般的な環境において緩むことはありません。大きな振動を受ける場合や落下が人的事故につながる可能性があるなどの場合は、緩み止め防止剤の併用などにより緩み止め対策を施してください。
- スプロケットを取外す時はボルトを交互かつ均等に緩めて取外してください。ボルトを緩める前には分割した各々のスプロケットを緩めた時に落下しないように確実に支持・固定していることを再度確認し、作業を進めて取外してください。〔P11取付け・取外しの前に 参照〕



(2) リング替歯タイプ

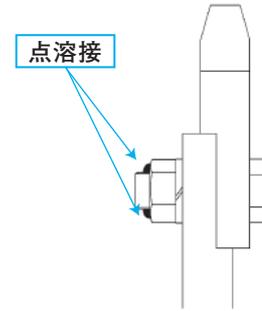
- スプロケットの取付け・取外しおよび替歯の取替作業ではスプロケットおよび替歯が落下しないように十分に注意をしてください。〔P11取付け・取外しの前に 参照〕
替歯の取替作業では分割している替歯を支持する人に加えて、ボルト・ナットの締付けを行う人など十分な作業員を確保したうえで作業を進めてください。
- 軸のスプロケット取付部や取付ベースを十分に清掃してください。
- 替歯は合マークが一致するように取付面に設置し、ボルト・ばね座金・ナットで仮締めを行ってください。
- 取付隙間が均等になるように調整してください。隙間の目安は1～3mmです。チェーンのかみ合いはその性質からその場所に隙間があっても問題ありません。
- 取付けた隣り合う替歯の歯底の高さが均等になるように調整してください。



ご使用にあたって

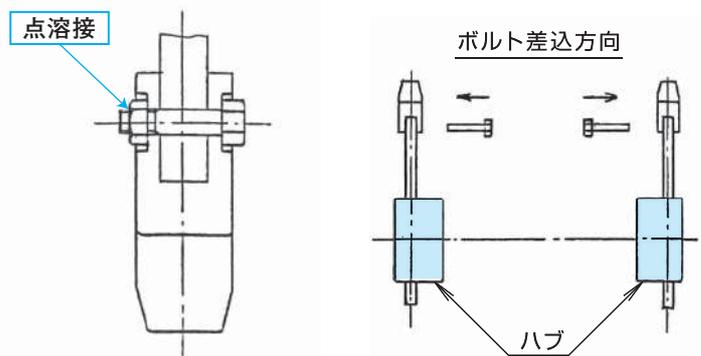
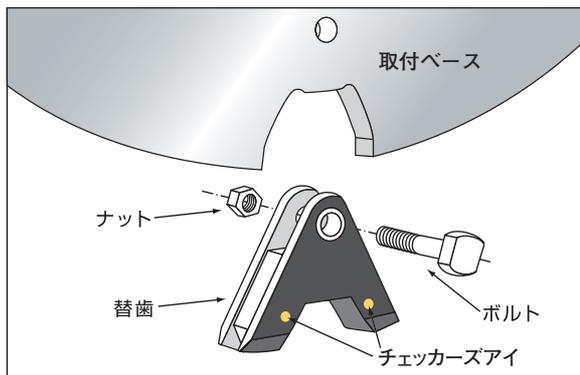
●すべてのナットに緩み止めの点溶接を2ヵ所施工してください。スプロケットは振動・衝撃・腐食雰囲気など、厳しい環境下での使用が考えられます。これにより、ボルトおよびナットは緩みやすくなることが想定されます。緩み止めの点溶接は全てのナットに確実に施工してください。

- 替歯を取外す時は点溶接をグラインダなどで除去してください。
- 各替歯はボルトとナットで取付けられています。それぞれのナットを緩めてください。ナットを緩める前には対象の替歯を緩めた時に落下しないように確実に支持・固定していることを再度確認し、作業を進めてください。[P11取付け・取外しの前に 参照]
- ボルトを抜いて替歯を取外してください。ナットを取外す際、搬送物の固着やスプロケットの腐食などで取外しできず、致し方なくボルトを焼切るなどの対処を行った場合は、取付ベース座面の傷・付着物などをやすり・グラインダなどで除去してください。[P11取付け・取外しの前に 参照]
- 同様にして残りの替歯を取外してください。



(3) ブロック替歯タイプ

- スプロケットの取付け・取外しおよび替歯の取替作業では、スプロケットおよび替歯が落下しないように十分に注意をしてください。[P11取付け・取外しの前に 参照]
- 替歯の取替作業ではそれぞれの替歯を支持する人に加えて、ボルト・ナットの締付けを行う人など十分な作業員を確保いただき作業を進めてください。
- 軸のスプロケット取付部やスプロケットの取付ベースを十分に清掃し、取付ベースおよび新しい替歯の取付部は脱脂してください。
- 専用接着剤を替歯の取付部全面にヘラなどで塗布してください。
- 替歯を取付ベースへ組込む際は、取付ベースの底部と替歯が接触していることを確認してください。
- 接触を確認後、付属のボルト・ナットで締付けてください。
バケットエレベータに使用する時はコンベヤ内側から外側へボルトを組込んでください。
- すべてのナットには緩み止めの点溶接を施工してください。
- このままの状態ですら約24時間放置して、接着剤を乾燥させてください。



- 替歯を取外す時はナットの緩み止めの点溶接をグラインダなどで除去して、ナットを緩めて取外してください。ナットを緩める前には対象の替歯を緩めた時に落下しないように確実に支持・固定していることを再度確認し、作業を進めてください。[P11取付け・取外しの前に 参照]
- ナットを取外す際、搬送物の固着やスプロケットの腐食などで取外しできず、致し方なくボルトを焼切るなどの対処を行った場合は、取付ベース座面の傷・付着物などをやすり・グラインダなどで除去してください。[P11取付け・取外しの前に 参照]
- ボルトを抜いて替歯を取外してください。いきなり替歯が抜けて落下しないように注意しながら作業を実施してください。

安全にご使用いただくために



警告

危険防止のため、下記の事項にしてください。

スプロケットのご使用前、又は追加前には必ず取扱説明書をお読みいただき、正しくお使いください。

- スプロケットを吊下げ装置に使用する場合は、安全柵などを設け、吊下げ物の下部へは絶対に立入らないでください。
- スプロケットおよびチェーンには、必ず危険防止具（安全カバー）を取付けてください。
- 取付状況・装置の運転状況、使用環境などにより、万一締付けボルトの緩みがあった場合に重大な危険が予想されるときは、装置側で危険を避ける措置を講じてください。
また定期的に締結状況の確認をしてください。
- 労働安全衛生規則第2編第1章第1節一般基準を遵守してください。
- スプロケットの取付け、取外し、保守点検、給油などの際には、
 - ・取扱説明書もしくはカタログにしたがって作業してください。
 - ・事前に必ず装置の元電源スイッチを切り、また不慮にスイッチが入らないようにしてください。
 - ・スプロケットおよびチェーンが自由に動かないように固定してください。
 - ・吊下げ装置のスプロケットを分解するときは必ず吊下荷重を取外した後に実施してください。
 - ・作業に適した服装、適切な保護具（安全眼鏡、手袋、安全靴など）を着用してください。
 - ・スプロケットの取替えは、作業に熟練した方が行ってください。



注意

事故防止のため、下記の事項を守ってください。

- スプロケットの仕様を、よく理解したうえで取扱ってください。
- スプロケットを据付け、取替えの際には、事前に輸送時の破損がないか検査してください。
- スプロケット、チェーンは必ず定期的に保守点検をしてください。
- 取扱説明書は、必ず最終ご使用いただくお客様のお手元まで届くようにしてください。
 - ・お手元にないときは、お求めの販売店もしくは当社へ商品名、シリーズ名、形番をご連絡のうえ、ご請求ください。
- 本カタログに記載する製品内容は、主に機種選定のためのものです。実際のご使用に際しては、ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みいただき、正しくご使用ください。

保証

1. 無償保証期間

工場出荷後18ヵ月間または使用開始後（お客様の装置への当社製品の組込み完了時から起算します）12ヵ月間のいずれか短い方をもって、当社の無償による保証期間といたします。ただし、条件によっては有償となる場合があります。

2. 保証範囲

無償保証期間中に、お客様側にて、カタログ、取扱説明書などに準拠する正しい据付・使用方法・保守管理が行われていた場合において、当社製品に不具合が発生し、当社がこれを確認した場合は、速やかに当社製品または部品を無償で納入もしくは修理させていただきます。ただし、無償保証の対象は、お納めした製品についてのみとし、以下の費用は保証範囲外とさせていただきます。（取扱説明書などにはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。）

- (1) お客様の装置から当社製品を交換または修理のために取外したり取付けたりするために要する費用およびこれらに付帯する工事費用。
- (2) お客様の装置を修理工場などへ輸送するために要する費用。
- (3) 不具合や修理に伴うお客様の逸失利益ならびにその他の拡大損害額。

3. 有償保証

無償保証期間にもかかわらず、以下の項目が原因で当社製品に不具合が発生した場合は、有償にて調査、修理、製作を承ります。

- (1) お客様が、カタログ、取扱説明書など通りに当社製品を正しく配置・据付（切継ぎを含む）・潤滑・保守管理されなかった場合。（取扱説明書などにはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。）
- (2) お客様が、カタログ、取扱説明書などにしたがわらない使用方法（使用条件・使用環境・許容値を含む）でご使用された場合。（取扱説明書などにはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。）
- (3) お客様が不適切に分解、改造または加工された場合。
- (4) お客様が、当社製品を損傷・摩耗した他製品と使用された場合。
（例：チェーンを摩耗したままのスプロケット・ドラム・レールなどと使用された場合。）
- (5) ご使用条件での、当社による選定上の寿命が本保証寿命を満たさない場合。
- (6) お客様が、打合せ内容と異なる条件でご使用された場合。
- (7) 当社製品に組込んだベアリング・オイルシール・油などの消耗部品が、消耗・摩耗・劣化した場合。
- (8) お客様の装置の不具合が原因で、当社製品に二次的に不具合が発生した場合。
- (9) 災害などの不可抗力によって当社製品に不具合が発生した場合。
- (10) 第三者の不法行為によって当社製品に不具合が発生した場合。
- (11) その他当社の責任以外で不具合が発生した場合。



注意

本カタログに記載する製品内容は、主に機種選定のためのものです。実際のご使用に際しては、ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みいただき、正しくご使用ください。

本カタログに記載のロゴマークおよび商品名は株式会社椿本チエインまたはグループ会社の日本および他の国における商標または登録商標です。



株式会社 椿本チエイン

カタログに関するお問合せは、お客様問合せ窓口をご利用ください。

【スプロケット】TEL(0774)43-8911

東京支社 〒108-0075 東京都港区港南2-16-2(太陽生命品川ビル) TEL(03)6703-8405 FAX(03)6703-8411

大宮営業所 〒330-0846 さいたま市大宮区大門町3-42-5(太陽生命大宮ビル) TEL(048)648-1700 FAX(048)648-2020

名古屋支社 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-21-19(名駅サウスサイドスクエア) TEL(052)571-8187 FAX(052)571-0915

大阪支社 〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3(中之島三井ビルディング) TEL(06)6441-0309 FAX(06)6441-0314

広島営業所 〒732-0052 広島市東区光町1-12-20(もみじ広島光町ビル) TEL(082)568-0808 FAX(082)568-0814

九州営業所 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-12-24(博多駅東QRビル) TEL(092)451-8881 FAX(092)451-8882

本社 〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3(中之島三井ビルディング)
工場 京田辺・埼玉・長岡京・兵庫・岡山

つばきホームページアドレス
<https://www.tsubakimoto.jp>



つばきエコリンク®は、つばきグループが設定した
エコ評価基準をクリアした商品に付加されるマークです。

製造：株式会社椿本スプロケット

■お願い

このカタログに記載の仕様・寸法等は改良のため変更する場合がありますので、設計される前に念のためお問合せください。

◎本書に集録したものはすべて当社に著作権があります。無断の複製は固くお断りします。

販売店

このカタログはSI単位{重力単位}で
記載しています。{ }値は参考値です。

価格は販売店が独自に定めていますので、
詳しくは各販売店にお尋ねください。